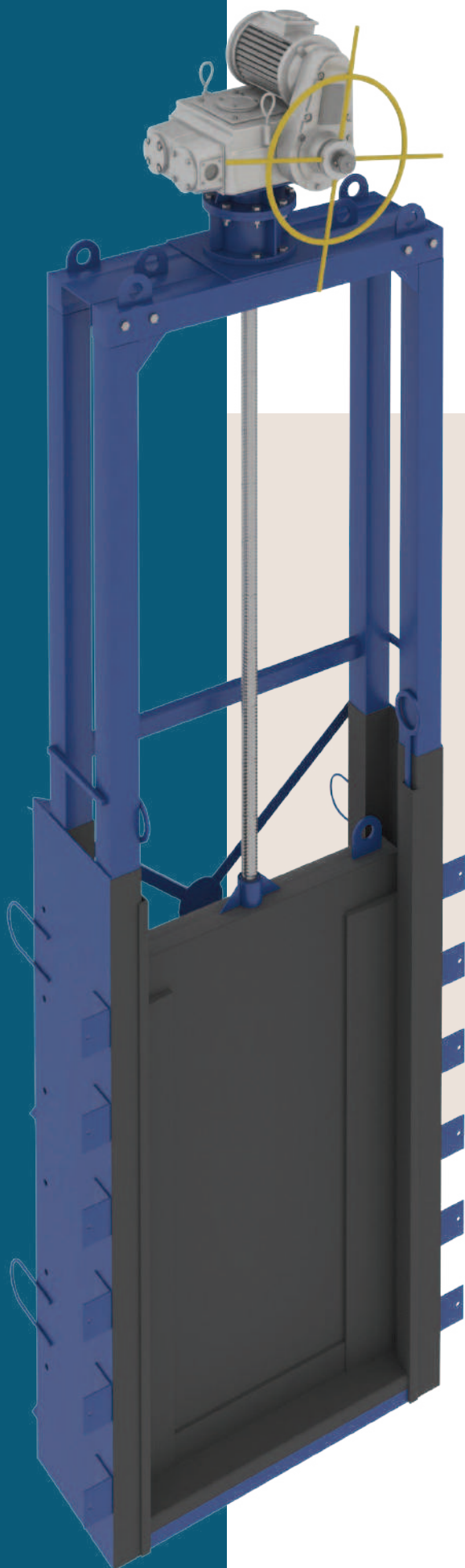


**UKRAINE & DNIPRO**



**NEW TECHNOLOGIES**



**ШЛЮЗОВІ ЗАСЛІНКИ  
З ЕЛЕКТРОПРИВОДОМ  
І РУЧНИМ ДУБЛЕРОМ**

Одним з найбільш затребуваних видів трубопровідної арматури виробництва ТОВ «Нові технології» є шлюзова заслінка.

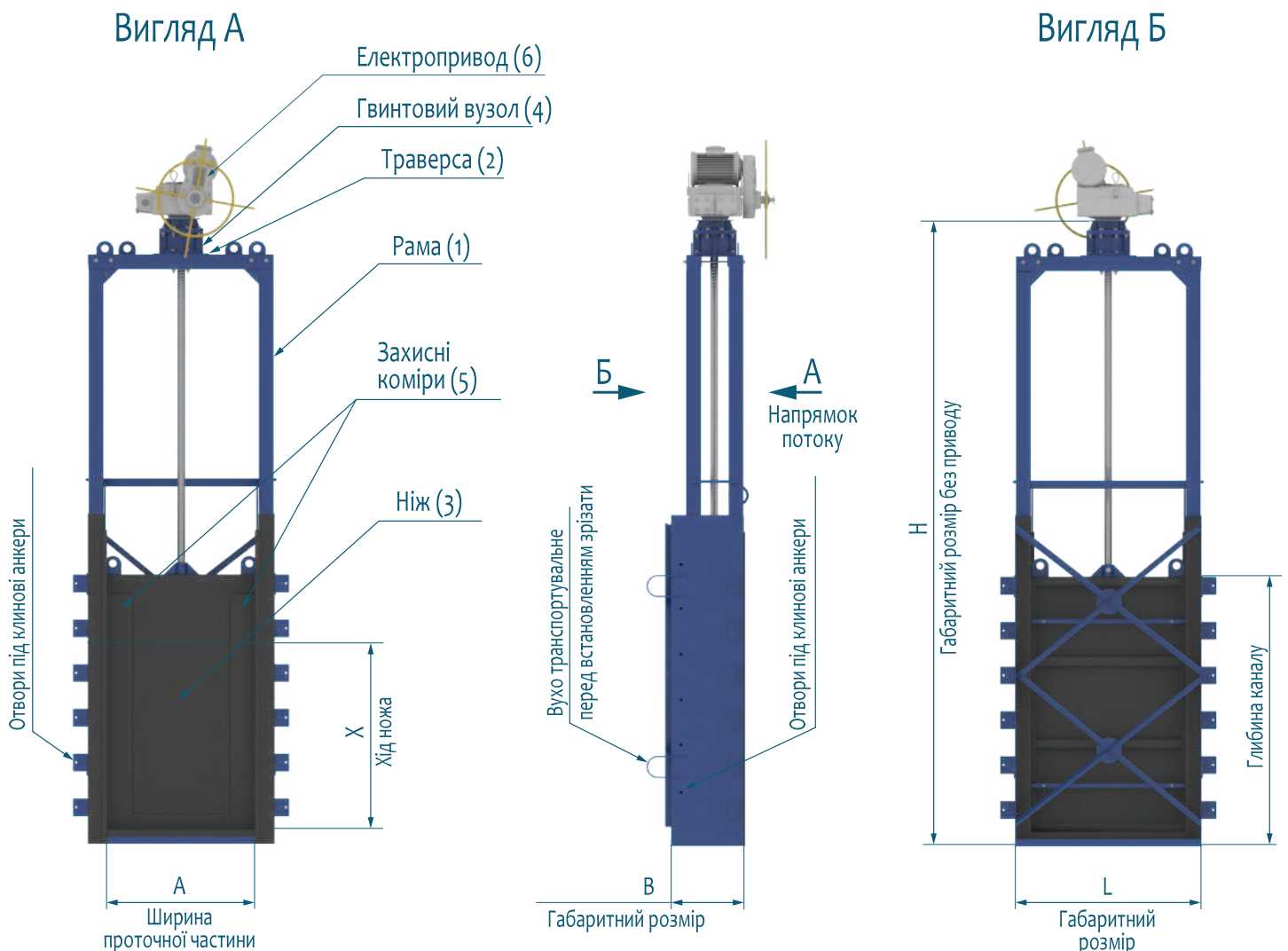
Шлюзова заслінка застосовується скрізь, де виникає необхідність блокувати потік рідини (повне перекриття отвору) з великим обсягом вмісту різних домішок, твердих фракцій або контролювати об'єми її надходження (часткове перекриття каналу).

За останні роки ми виготовили та поставили понад 70 шлюзових заслінок різних типорозмірів.

Конструктивно шлюзова заслінка складається з: рами (1), траверси (2), ножа (3), гвинтового вузла (4), захисних комірів (5) та електроприводу (6).

**ЗАВДЯКИ ЕЛАСТИЧНИМ ГЕРМЕТИЗУЮЧИМ УЩІЛЬНЕННЯМ ПО ПЕРИМЕТРУ ЗАСЛІНКИ ДАНІ ПРИБОРІ ШИРОКО ЗАСТОСОВУЮТЬСЯ НА ТАКИХ ОБ'ЄКТАХ, ЯК:**

- підприємства, що мають оборотну систему водопостачання (металургійні, коксохімічні, та ін.)
- гірничо-збагачувальні комбінати (у хвостосховищах цехів шламових господарств)
- магістральні канали зрошувальних систем
- об'єкти міського водопостачання та водовідведення
- каналізаційні споруди
- ДРЕС, ГЕС, ТЕС, ТЕЦ та ін.



**ШЛЮЗОВА ЗАСЛІНКА - ЦЕ СТАЛЕВА РАМА ЗІ СТАЛЕВИМ ЩИТОМ (НОЖЕМ), КОТРИЙ ПРЕДСТАВЛЯЄ СОБОЮ ОСНОВНИЙ ЗАМИКАЮЧИЙ ЕЛЕМЕНТ. ПЕРЕКРИТТЯ (РЕГУЛЮВАННЯ) РІДИНИ ЗДІЙСНЮЄТЬСЯ ПЕРЕМІЩЕННЯМ НОЖА ЗА НАПРЯМНИМИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПОТОКУ.**

### ШЛЮЗОВА ЗАСЛІНКА ПРАЦЮЄ В НАСТУПНИХ РЕЖИМАХ:



відкрито



закрито



регулювання потоку  
(частково відкрито)

Необхідний ступінь герметичності шлюзової заслінки досягається створенням нульової щілини між поверхнями ножа, що змикаються, та нижньою частиною рами.

Керування ножом шлюзової заслінки забезпечує електропривод з ручним дублером.

Шлюзова заслінка монтується в існуючий отвір у вертикальному положенні за допомогою анкерів, з наступним заливанням будівельним розчином.

Для підвищення рівня герметичності, стійкості до зношення робочих поверхонь виробу в процесі експлуатації, основні робочі елементи шлюзової заслінки (рама, ніж та захисні коміри) частково гумовані зносостійкою гумою.

### ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ ШЛЮЗОВИХ ЗАСЛІНОК ВИРОБНИЦТВА ТОВ «НОВІ ТЕХНОЛОГІЇ»

Габаритні розміри каналу для монтажу			Габаритні розміри шлюзової заслінки без приводу			Ширина проточної частини, А	Хід ножа, Х	Вага без приводу
Ширина каналу	Глибина каналу	Висота стовпа рідини	Ширина, L	Глибина, В	Висота, Н			
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
1250	2090	2000	1240	600	4100	920	1500	1350
1250	2100	1800	1240	400	4255	920	1650	1400
1300	1100	1000	1280	600	2555	960	900	1000
1900	2500	2300	1880	600	5355	1560	2300	2100
1520	2000	1700	1500	600	3805	1185	1650	1550
1520	3000	1900	1500	500	4290	1185	1790	1600
1360	3200	2500	1340	490	5465	1025	2385	1800
1470	2300	2100	1450	600	4900	1134	2100	1700



## ПЕРЕВАГИ ШЛЮЗОВИХ ЗАСЛІНОК ВИРОБНИЦТВА ТОВ «НОВІ ТЕХНОЛОГІЇ»:

- висока ступінь герметичності
- довговічність та низький ступінь зношення робочих елементів за рахунок часткового гумування основних робочих елементів шлюзової заслінки
- стійкість до впливу навколишнього середовища (перепадів температур, підвищеної вологості)
- стійкість до хімічної агресивності робочого середовища
- простота та надійність функціонування
- легкість обслуговування та ремонту

МОНТАЖ ШЛЮЗОВОЇ ЗАСЛІНКИ  
НА ГІРНИЧО-ЗБАГАЧУВАЛЬНОМУ  
КОМБІНАТІ УКРАЇНИ



[www.newtech.dp.ua](http://www.newtech.dp.ua)

ТОВ «Нові технології» готове спроектувати та виготовити шлюзові заслінки за індивідуальним технічним завданням Замовника.

ТОВ «Нові технології» володіє всіма ресурсами для виробництва тільки високоякісної продукції.

Виробництво шлюзових заслінок включає в себе всі важливі технічні процеси: від закупівлі якісної сировини та матеріалів, розробки конструкторської документації, постановки продукції у виробництво, контролю якості виробу на всіх стадіях виробництва до випуску готової продукції на власних виробничих площах.

**ВСЯ КОНСТРУКТОРСЬКА  
ДОКУМЕНТАЦІЯ  
РОЗРОБЛЯЄТЬСЯ  
КОНСТРУКТОРСЬКИМ БЮРО  
З УРАХУВАННЯМ ТЕХНІЧНИХ  
ВИМОГ ТУ У  
25.9-31296718-005:2015, А  
ТАКОЖ ІНШИХ ДЕРЖАВНИХ  
СТАНДАРТІВ УКРАЇНИ  
(ДСТУ).**

